
Открывая новые ВОЗМОЖНОСТИ

PR 716 G8 - PR 726 G8 - PR 736 G8

LIEBHERR

Бульдозеры



Точность и скорость³

Поколение 8



Liebherr Operator Assistance Systems



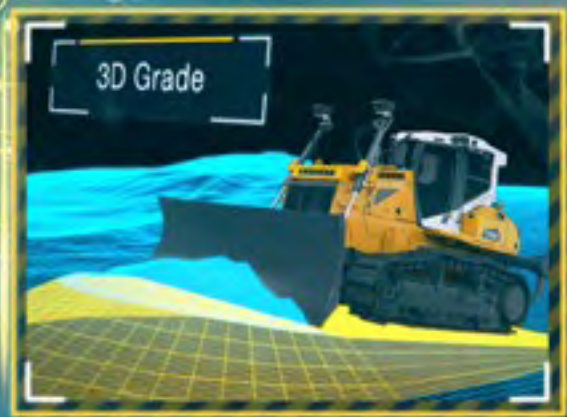
Решение для быстрой и качественной планировки.

Активная стабилизация отвала.
Оптимально для быстрого выравнивания площадок.



Автоматическая 2D-планировка.

Активное позиционирование отвала,
управление положением и индикация.
Оптимально для планировки площадок с заданным продольным и поперечным уклоном.



Автоматическая 3D-планировка.

Заводской монтаж и калибровка 3D-системы управления от Топсон (опция).
Оптимально для создания сложных 3-мерных площадок.

Производительность

Лучшие машины для сложных задач.

Экономичность

Эффективные машины –
лучшая инвестиция.

Надежность

Техника, на которую можно положиться.

Комфорт

Удобная кабина, шумоизоляция
и полный контроль.

Сервис

Быстрая поддержка в любой
точке мира.

Универсальность

Оптимальные решения для
грубых и филигранных работ.





PR 716 G8 Litronic

Рабочий вес

13 300 – 15 800 кг

Мощность двигателя

97 кВт / 132 л.с.

Уровень V / уровень Tier 4f

Объем отвала

2,92 – 3,3 м³

PR 726 G8 Litronic

Рабочий вес

17 500 – 20 800 кг

Мощность двигателя

125 кВт / 170 л.с.

Уровень V / уровень Tier 4f

Объем отвала

3,33 – 3,87 м³

PR 736 G8 Litronic

Рабочий вес

21 200 – 25 500 кг

Мощность двигателя

160 кВт / 217 л.с.

Уровень V / уровень Tier 4f

Объем отвала

4,1 – 5,57 м³

Производительность



Лучшие машины для масштабных проектов, быстрые решения для сложных задач

Требования к бульдозерам просты: вне зависимости от погоды или свойств грунта они должны обеспечивать максимальную производительность как в режиме толкания, так и при выполнении планировочных работ. Бульдозеры Liebherr 8-го поколения отвечают этим требованиям и одновременно открывают несравнимо большие возможности. Они основаны на гидростатической трансмиссии, которая поддерживает баланс между высоким тяговым усилием и максимально возможной скоростью движения. В системе управления этих машин предусмотрены разнообразные смарт-функции: они облегчают и ускоряют процессы, повышая качество планировочных работ и эффективность выполнения задач.

Бульдозер: универсальный инструмент

Оптимальная производительность при любой скорости

Эффективная работа бульдозера предполагает оптимальный баланс между скоростью и тяговым усилием. Благодаря гидростатической трансмиссии и управлению джойстиком, оператор бульдозера Liebherr задействует полное тяговое усилие даже при движении с максимальной скоростью.

Гидростатическая трансмиссия и низкий центр тяжести для работы на любых рельефах

Бульдозеры Liebherr основаны на гидростатической трансмиссии. Она обеспечивает оптимальное тяговое усилие в любом режиме: будь то толкание, планирование или рыхление. Скорость регулируется бесступенчато без переключения передач. Ходовая часть с низким центром тяжести гарантирует плавное движение по неровным и каменистым площадкам. При включении заднего хода, рыхлитель поднимается нажатием клавиши. Для управления рыхлителем предусмотрена отдельная рукоятка с мини-джойстиком.*

Высокая скорость для быстрых результатов

При работе с рыхлыми грунтами машина может перемещаться с большей скоростью. Чтобы настроить скоростной диапазон трансмиссии и отзывчивость гидравлики, достаточно нескольких кликов в меню на сенсорном дисплее. Для работы с легкими материалами доступны увеличенные отвалы.



Мощные двигатели Liebherr

Бульдозеры 8-го поколения оснащены дизельными двигателями Liebherr, предназначенными для тяжелых условий эксплуатации. В сочетании с гидростатической трансмиссией они гарантируют максимальное тяговое усилие при любой скорости.



Автоматические функции

- Quick Drop: быстрое опускание отвала
- Auto Blade: автоматическое поднятие и опускание отвала
- Автоматический подъем рыхлителя нажатием клавиши

Большая мощность и богатые возможности

Режим ECO для экономии топлива

В системе управления бульдозеров Liebherr предусмотрен экономичный режим ECO. Он позволяет эффективно выполнять задачи малой и средней сложности при минимальном расходе топлива. Таким образом, режим ECO снижает эксплуатационные затраты, сохраняя высокую производительность бульдозера.

Безопасная работа на откосах

В системе управления бульдозеров Liebherr предусмотрен экономичный режим ECO. Он позволяет эффективно выполнять задачи малой и средней сложности при минимальном расходе топлива, снижая эксплуатационные затраты и сохраняя производительность машины.

Системы ассистирования для быстрых и отличных результатов

Система ассистирования Free Grade (свободное планирование) входит в стандартную комплектацию бульдозеров 8-го поколения. Она активно стабилизирует отвал в продольной и поперечной осях. Опционально доступны системы Definition Grade (планирование по заданным параметрам) и 3D Grade (планирование 3-мерных поверхностей). Они повышают скорость и качество планировочных работ. В результате оператор может сосредоточиться на безопасности движения по площадке.



Планирование в трех измерениях

Системы ассистирования Liebherr повышают скорость и качество планировочных работ независимо от квалификации оператора.

* Входит в стандартную комплектацию линейки бульдозеров от модели PR 736 до PR 776.

Экономичность



Инвестиция в эффективность

Эффективность бульдозера зависит от его производительности, удобства транспортировки и совместимости с современными технологиями. В бульдозерах Поколения 8 мы предусмотрели решения для экономичной перевозки и быстрого ТО, а также «умные» функции ассистирования операторам и возможность интеграции в смарт-системы по управлению процессами на строительных площадках. Благодаря этому бульдозеры Liebherr легко справляются как с тяжелыми работами, так и филигранными задачами.

Продуманные решения

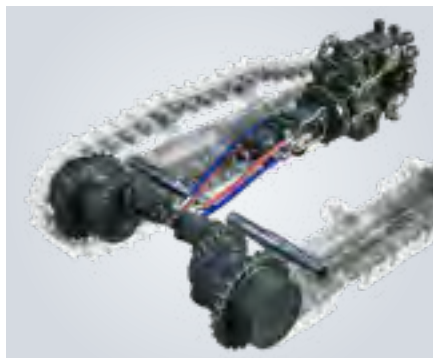
Экономичная транспортировка

При проектировании бульдозеров мы уделяем большое внимание не только рабочим характеристикам, но и удобству обслуживания и перевозки. Так, для бульдозеров Поколения 8 доступен 6-позиционный отвал со складными боками. Бульдозер можно перевозить в сборе с таким отвалом, при этом складывание боков отвала выполняется легко и быстро без дополнительных инструментов. Это экономит время и расходы на транспортировку.

Гидростатическая трансмиссия и ЭКО-режим

Бульдозеры Liebherr основаны на гидростатической трансмиссии. К ее преимуществам относятся плавная регулировка тягового усилия и высокая маневренность. Гидравлика берет на себя всю нагрузку, а дизельный двигатель работает равномерно с постоянными оборотами. Это бережет ресурс двигателя и экономит топливо.

Дополнительную экономию обеспечит режим Eco Mode, позволяющий выполнять задачи малой и средней тяжести при минимальном расходе топлива.



Проверенные решения и инновационные технологии

Бульдозеры Liebherr сочетают проверенные решения с инновационными технологиями: в частности, это гидростатическая трансмиссия с бесступенчатой регулировкой тягового усилия, система управления на основе джойстиков пропорционального действия и функции ассистирования оператору.



Работая на опережение

«Мы во всем ориентируемся на потребности заказчиков и внедряем практичные решения, которые опережают рынок. Так мы разработали „умные“ функции ассистирования. Они полностью интегрированы в систему управления бульдозера и значительно облегчают работу оператора»

Адам-Хайнрих Р.

Разработчик ПО для бульдозеров на заводе LWT.

Смарт-функции в помощь оператору

Definition Grade – чистовое планирование по заданным параметрам

Опционально бульдозеры Поколения 8 можно дополнить смарт-системой Definition Grade: она автоматически контролирует наклон и перекося отвала, позволяя создавать 2-мерные поверхности по заранее заданным параметрам. Благодаря Definition Grade даже неопытный оператор сможет выполнить планировочные работы быстро и качественно независимо от размера площадки. Функционал Definition Grade полностью интегрирован в систему управления бульдозером. Установка дополнительных датчиков или антенн не требуется.

LiDAT – дистанционная передача данных

Бульдозеры Liebherr опционально можно подключить к системе дистанционной передачи данных LiDAT. Среди прочего, функционал LiDAT охватывает определение местоположения машины, ведение онлайн-журнала ее эксплуатации, оповещение о неисправностях и сервисных интервалах.



LiDAT – контроль на расстоянии

LiDAT – это система дистанционной передачи данных и удаленного контроля работы строительной техники. LiDAT позволяет выгружать отчеты о расходе топлива и загрузке бульдозера, а также получать оповещения о предстоящем сервисном обслуживании.

Надежность



От экспертов для профессионалов: техника, на которую можно положиться

Лучшие операторы бульдозеров работают в самых сложных условиях, где секундная невнимательность или одно неправильное движение могут привести к тяжелым последствиям. В таких условиях важен полный контроль над машиной и ее настройками. Мы учли это при разработке бульдозеров Поколения 8: все элементы этих машин рассчитаны на длительный срок службы, отличаются высокой надежностью и гарантируют максимальную безопасность ежедневной эксплуатации.

Машины, продуманные до мелочей

Комфорт и контроль

На строительных площадках даже рядовые задачи требуют слаженных и точных действий. Поэтому в кабинах бульдозеров Поколения 8 мы создали все условия для эффективной работы: 9-дюймовый сенсорный дисплей отображает параметры и настройки машины, а розетки 12В и 24В в сочетании с двумя USB-разъемами позволяют подключить рацию и зарядить мобильные устройства.

Надежное сцепление с любым грунтом

Бульдозеры Liebherr основаны на гидростатической трансмиссии. К ее преимуществам относятся бесступенчатая регулировка скорости и тягового усилия, независимый привод обеих гусениц, минимальная пробуксовка и превосходное маневрирование даже на мягких грунтах. В сочетании с оптимальным распределением веса бульдозера это позволяет работать быстро и продуктивно.

Продуманная конструкция

Большой клиренс и низкий центр тяжести облегчают толкание материала и планировочные работы. Высокое расположение дизельного двигателя и герметичная конструкция ходовой части Low Drive позволяют работать на слабонесущих грунтах и преодолевать водные препятствия с большой глубиной брода. Снижению уровня шума способствуют компактное исполнение компонентов гидравлики и регулировка оборотов вентилятора в зависимости от реальной потребности в охлаждении.

Качественная техника для профессионалов

Долговечная ходовая часть

Для бульдозеров Поколения 8 доступны различные конфигурации ходовой части. Например, для работы на слабонесущих грунтах подойдет широкая ходовая тележка, обеспечивающая минимальное давление на площадку. Для работы на абразивных грунтах с большим содержанием песка мы предлагаем гусеничные цепи FTB, которые увеличат срок службы компонентов ходовой части благодаря свободно вращающимся втулкам и тракам с очистными отверстиями.

Взаимодействие человека и машины

При проектировании бульдозеров мы уделяем большое внимание потребностям Заказчика и оператора. В просторной кабине мы создали условия для комфортной и сосредоточенной работы. Большая площадь остекления обеспечит панорамный обзор, а современное оснащение – высокую продуктивность.

Управлять бульдозерами Liebherr легко и приятно. Для контроля рабочих функций служит всего один джойстик. Гидростатическая трансмиссия поддерживает необходимое тяговое усилие и скорость в любых условиях.

Безопасность оператора гарантирует защита от опрокидывания и падающих предметов ROPS / FOPS, интегрированная в конструкцию кабины. Электронное управление, автоматический мониторинг рабочих параметров и система самодиагностики способствуют высокой эффективности и долгому сроку службы машины.

Цифровые решения для реальных задач

На этапе проектирования мы применяем цифровые инструменты для виртуальной проверки наших машин. Этот подход охватывает 3D-моделирование, симуляцию вибрационных характеристик, анализ устойчивости бульдозера и многое другое.

Прочное оборудование для мощной машины

Liebherr изготавливает бульдозерные отвалы из высокопрочной стали. Широкий выбор отвалов позволяет подобрать идеальное решение для любой задачи.

Лучшее качество для Вас

Мы гарантируем высокое качество и рентабельность машин Liebherr. Ваш успех – наш приоритет. Поэтому мы непрерывно совершенствуемся и внедряем передовые технологии.

Комфорт



Liebherr Silent Design: демпфирование, шумоизоляция, контроль

Работа бульдозериста требует филигранной точности. Поэтому в машинах 8-го поколения мы предусмотрели решения для шумоизоляции кабины и эффективного демпфирования вибраций, возникающих при движении по неровному грунту. В дополнение к этому «умные» функции ассистирования способствуют быстрому и качественному выполнению планировочных работ, а интерфейс системы управления гарантирует контроль параметров площадки в реальном времени.

Современная кабина для продуктивной работы

Безопасность и комфорт

Бульдозер – это первопроходец строительной площадки. Операторы бульдозеров приступают к работе засветло, а заканчивают – после заката. Учитывая это, мы предусмотрели освещение моторного отсека, ключевых точек обслуживания и зоны подъема в кабину.

Продуманное рабочее место

Просторная кабина оснащена комфортным сиденьем с настройками по весу и росту оператора. В сиденье предусмотрен контактный датчик, срабатывание которого переведет двигатель в рабочий режим. Положение джойстиков можно отрегулировать для максимально удобного управления бульдозером. Сенсорный 9-дюймовый дисплей отображает ключевые параметры машины и позволяет настраивать ее функции с учетом текущих задач.

Оптимальный обзор в любое время

Рабочее освещение и конструкция бульдозеров Liebherr повышают безопасность на строительной площадке. Светодиодные прожекторы освещают пространство вокруг машины, а обтекаемая форма кормы и моторного отсека в сочетании с большой площадью остекления кабины предоставляют оператору полный обзор рабочей зоны.



Сенсорный дисплей с диагональю 9 дюймов

- Рабочие параметры
- Сервисные сообщения
- Регулировка ходовой и рабочей гидравлики
- Экономный режим Eco Mode
- Системы ассистирования LOAS



Интеллектуальное управление Liebherr

- Гидростатическая трансмиссия с плавной регулировкой скорости
- Электронное управление рабочей гидравликой
- Высокая автоматизация рабочих движений
- Современный интерфейс системы управления

Передовые технологии для масштабных проектов

Решения для масштабных проектов

Бульдозеры Liebherr 8-го поколения легко справляются с планированием 2-мерных поверхностей. Для более сложных проектов, требующих создания 3-мерных поверхностей, мы предусмотрели продвинутые инструменты и решения. В частности, это система дистанционной передачи данных LiDAT и совместимость бульдозеров с такими системами управления строительством, как SiteLink 3D от Topcon.

3D-система Topcon

В отдельные регионы бульдозеры Поколения 8 поставляются с опциональной 3D-системой Topcon для автоматического управления отвалом. При выборе этой опции компоненты системы будут смонтированы на крыше кабины бульдозера и откалиброваны перед отгрузкой Заказчику. В результате бульдозер можно сразу интегрировать в цифровую систему управления строительством. Узнайте о доступности опции в Вашем регионе в ближайшем офисе продаж Liebherr.

Дооснащение системами Leica и Trimble

Опционально бульдозер можно подготовить к дооснащению 2D- или 3D-решениями Leica и Trimble. При выборе этой опции машина будет готова к быстрому внедрению в существующую систему управления строительством.



Просторная, тихая, современная кабина

- Освещения зоны подъема в кабину
- Климат-контроль
- Холодильный бокс
- Розетки 12 В и 24 В
- 2 USB-разъема

Сервис



Быстрая поддержка в любой точке мира

Для нас потребности Заказчиков имеют высший приоритет. Поэтому мы сохраним развитую сервисную сеть там, где работает техника Liebherr. Достаточно одного звонка – и наши сервисные инженеры уже в пути. Мы гарантируем быструю и качественную поддержку даже в самых удаленных регионах. Так мы сокращаем простои в работе и повышаем производительность машин.

Удобное ежедневное ТО

Централизованные точки ТО
Ежедневное обслуживание бульдозера – рутина, от которой зависит срок службы машины. Поэтому мы сосредоточили все сервисные точки в легко доступных местах, чтобы ежедневное ТО не занимало много времени.

Быстрая сервисная поддержка

Благодаря централизации точек ТО, удобному доступу к компонентам, освещению отсеков и внешним диагностическим портам сервисные инженеры Liebherr могут быстро оценить состояние бульдозера и наладить его работу в полевых условиях. Кабина бульдозера откидывается назад для доступа к компонентам трансмиссии. Вспомогательный кран при этом не требуется.



Быстрая и удобная чистка радиаторов

В серийную комплектацию системы охлаждения входит вентилятор, установленный на откидном шарнире. Это облегчает и ускоряет чистку радиатора. При работе в условиях сильной запылённости мы рекомендуем вентилятор с реверсируемым гидроприводом (опция) для регулярной продувки радиатора.

Liebherr – это сервис

Долой простой

Наша главная задача – это поддержание работоспособности машин. Чтобы не вырывать бульдозер из производственного процесса понапрасну, мы закладываем долгие сервисные интервалы, обеспечиваем быстрое реагирование сервисных специалистов и оперативные поставки запасных частей.

Время – деньги

Для ускорения сервисных работ, наши инженеры могут запросить информацию о текущем местоположении и состоянии машины через систему LiDAT. Доступ к этой информации специалисты сервисной службы получают только с согласия владельца машины.



Квалифицированные сервисные специалисты

Сервисные специалисты Liebherr проходят подготовку и курсы повышения квалификации для быстрого точного определения неисправностей и их эффективного устранения.

Сильный партнер залог успеха

Всегда рядом

С Liebherr Вы можете рассчитывать на долгосрочное сотрудничество и надежное партнерство. Мы гарантируем.

Глобальная сервисная сеть

Мы всегда находимся рядом с нашими Заказчиками, поддерживая развитую сервисную сеть даже в самых удаленных регионах. Наши специалисты окажут качественную поддержку, где бы ни работала техника Liebherr.

Сервисные контракты

В рамках индивидуальных контрактов мы предлагаем Заказчикам расширенные сервисные услуги, повышающие инвестиционную привлекательность и рентабельность машин.



Быстрая поставка запасных частей

Региональные склады запасных частей снабжаются из единого логистического центра, который охватывает 60 000 паллетных мест, 33 000 ячеек для штучных запчастей и 122 000 контейнеров для мелких деталей. Ассортимент охватывает запчасти весом от 1 грамма и компоненты массой до 40 тонн.

Универсальность



Эффективная машина для грубых и филигранных работ

Бульдозеры Liebherr 8-го поколения – это универсальные машины, сочетающие проверенные решения с передовыми цифровыми технологиями. Они одинаково хорошо подходят как для грубых задач по перемещению грунта или иных материалов, так и для сложных проектов, требующих качественной планировки 3-мерных поверхностей в сжатые сроки.



Любые задачи по силам

Низкий расход топлива

Бульдозеры Liebherr отличаются эффективностью и низким расходом топлива. В системе управления каждого бульдозера предусмотрен режим экономичной работы: он подходит для рядовых задач – например, планировки площадок или формирования отвалов. Вместе с тем, индивидуальные настройки гидравлики позволяют адаптировать бульдозер к разнообразным условиям эксплуатации.

Функции ассистирования

В бульдозерах Liebherr 8-го поколения мы предусмотрели три уровня функций ассистирования оператору. Первый уровень – это функция Free Grade, стабилизирующая отвал в рамках заданных значений. Второй уровень – это функция Definition Grade. Она автоматизирует планировку 2-мерных площадок, в том числе с поперечным уклоном. Третий уровень – функция 3D Grade (опция) для автоматической планировки 3-мерных поверхностей.

Полный контроль

Для бульдозеров Поколения 8 мы предлагаем отвалы с оптимизированной геометрией. Обновленная конструкция машин позволяет эффективно работать на рыхлых грунтах и грунтах с малой несущей способностью. Низкий центр тяжести гарантирует уверенное перемещение вдоль склонов. Датчики наклона контролируют линейность и скорость движения. Благодаря самоторможению гидростатической трансмиссии бульдозер остановится на спуске без ручного торможения со стороны оператора.

Высокие стандарты

Вам нравится Ваше новое рабочее место.

Кабина бульдозера Liebherr – это современное рабочее место, гарантирующее безопасность и комфорт даже в самых тяжелых условиях эксплуатации. Эластичная подвеска, эффективная шумоизоляция, эргономичное расположение органов управления и удобное сиденье снижают утомляемость оператора, способствуя сосредоточенной и продуктивной работе.

Быстрое и безопасное ТО

Обслуживание бульдозера Liebherr проходит быстро и безопасно вне зависимости от времени суток и погоды. В ходе проектирования машин мы уделяем большое внимание удобному доступу точкам ежедневного ТО. В частности, это щуп контроля уровня моторного масла, смазочные штуцеры и заправочные горловины. Параллельно с этим мы внедряем компоненты, не требующие обслуживания на протяжении всего срока эксплуатации.

Эффективность и экологичность

Бульдозеры Liebherr основаны на гидравлике типа Load Sensing, которая самостоятельно регулирует производительность в зависимости от фактической нагрузки. В результате бульдозер задействует лишь ту мощность, которая ему необходима для выполнения конкретной задачи. Это уменьшает нагрузку на двигатель и другие компоненты, снижает расход топлива и увеличивает срок службы машины. Вместе с тем, в бульдозерах Поколения 8 используются двигатели собственной разработки Liebherr. Эти моторы отличаются высокой эффективностью сгорания топливно-воздушной смеси и продуманной системой нейтрализации ОГ на базе сажевого фильтра и технологии селективного каталитического восстановления SCR*.

* доступно для отдельных регионов

Преимущества Поколения 8

Точность и скорость

- Высокое качество планировочных работ
- Системы ассистирования оператору LOAS

Эффективность и смарт-функции

- Гидростатическая трансмиссия с электронным управлением и бесступенчатой регулировкой тягового усилия
- Режим экономичной работы Eco Mode

Комфорт

- Шумоизоляция Liebherr Silent Design
- Комфортная кабина премиум-класса





Адаптивность

- Электронное управление гидравликой
- Современный интерфейс системы управления

Инновационность

- Эффективные двигатели Liebherr, соответствующие актуальным экологическим стандартам
- Функция 3D Grade для автоматического планирования 3-мерных поверхностей (опция) Совместимость с BIM-системами

Технические данные PR 716



Двигатель

Дизельный двигатель	D 924 A7 Отвечает нормам 97/68/EC, 2004/26/EG Stage V, EPA/CARB Tier 4f
Мощность номин. (нетто) ISO 9249 SAE J1349	97 кВт/132 л.с. 97 кВт/130 л.с.
Мощность макс. (нетто) ISO 9249 SAE J1349	107 кВт/146 л.с. 107 кВт/144 л.с.
Обороты номинальные	2 100 1/мин.
Рабочий объем	4,5 л
Конструкция	4-цилиндровый рядный двигатель, жидкостное охлаждение, турбонаддув, воздушное охлаждение нагнетаемого воздуха
Система впрыска	Непосредственный впрыск с общей магистралью (Common Rail) с электронным управлением
Система смазки	Принудительная, под давлением, эффективна при наклоне до 35°
Напряжение сети	24 В
Генератор	140 А
Стартер	5,5 кВт
Аккумуляторы	2 x 100 Ач/12 В
Воздухоочиститель	Сухого типа с вакуумным индикатором, основным и предохранительным фильтрами
Система охлаждения	Комбинированный радиатор с секциями для охлаждающей жидкости, гидравлического масла, нагнетаемого воздуха; вентилятор с термостатно регулируемым гидроприводом



Гидравлика рабочего оборудования

Гидросистема	Гидрораспределитель с открытым центром и управлением по нагрузке (Load-Sensing)
Тип гидронасоса	Шестеренный насос
Объем подачи макс.	97 л/мин.
Ограничение давления	220 бар
Гидрораспределитель	3-секционный, наращиваемый до 4 секций
Фильтрация гидромасла	Обратный фильтр с магнитным стержнем в гидробаке
Управление	1 джойстик для всех функций отвала



Трансмиссия, управление

Трансмиссия	Гидростатическая, бесступенчатая, с независимым приводом каждой гусеницы
Скорость хода*	Бесступенчато регулируется в диапазонах: Диапазон 1: 0 – 6,5 км/ч (передний и задний ход) Диапазон 2: 0 – 8,5 км/ч (передний и задний ход) Диапазон 3: 0 – 10,0 км/ч (передний и задний ход) *Заводские настройки. Скоростные диапазоны можно перенастроить клавишами на джойстике.
Электронное управление	Электронная система контролирует обороты двигателя и регулирует скорость движения с учетом необходимого тягового усилия
Рулевое управление	Через гидростатический привод
Рабочий тормоз	Неизнашиваемый, благодаря динамическому самоторможению гидростатического привода
Стояночный тормоз	Неизнашиваемые многодисковые тормоза в масляной ванне с автоматическим включением в нейтральном положении джойстика
Охлаждение гидромасла	Секция в комбинированном радиаторе, вентилятор с гидроприводом
Фильтрация гидромасла	Микрофильтры в контуре подпитки
Ходовые редукторы	С прямой зубчатой цилиндрической и планетарной передачами
Управление	1 джойстик пропорционального действия для всех движений шасси, включая повороты и развороты на месте. Опционально: инчепедаль и джойстик с фиксацией положений



Кабина машиниста

Кабина	Закрытого типа, на гидро-эластичной подвеске, с приточной вентиляцией, с функцией опрокидывания на 40° посредством ручного гидродомкрата. Со встроенной защитой при опрокидывании ROPS (EN ISO 3471) и от падающих предметов FOPS (ISO 3449)
Сиденье машиниста	Сиденье «Комфорт» на пневмоподвеске с полным набором регулировок под машиниста
Система контроля	Сенсорный дисплей: вывод текущей информации о машине, автоматический контроль рабочих режимов, индивидуальная настройка параметров машины
Вибрационная нагрузка	
Вибрационная нагрузка на руки	< 2,5 м/с², в соответствии с ISO 5349-1:2001
Вибрационная нагрузка на все тело	0,24 – 1,31 м/с², соответствует техническому отчету ISO/TR 25398:2006
Погрешность измерений	В соответствии со стандартом EN 12096:1997

Ходовая тележка

	XL	LGP
Конструкция	Рамы с опорными катками на жесткой подвеске	
Подвеска катковых рам	Через опорные полуоси сзади и балансирующий брус спереди	
Гусеничные цепи	Уплотненные и заправленные смазкой, с 1-реберными траками, натяжение цепи посредством пружинного пакета и натяжного гидроцилиндра	
Звеньев цепи на каждой стороне	39	39
Опорных катков на каждой стороне	7	7
Несущих катков на каждой стороне	1 (2*)	1 (2*)
Сегментов звездочки на каждой стороне	5	5
Траки стандартные	560 мм	610 мм
Траки опциональные		711 мм 762 мм

* При оснащении гусеницами FTB с вращающимися втулками

Уровни шума

Звуковое давление ISO 6396	
L _{PA} (в кабине)	75 дБ(А)
Мощность звука 2000/14/EG	
L _{WA} (рядом с машиной)	109 дБ(А)

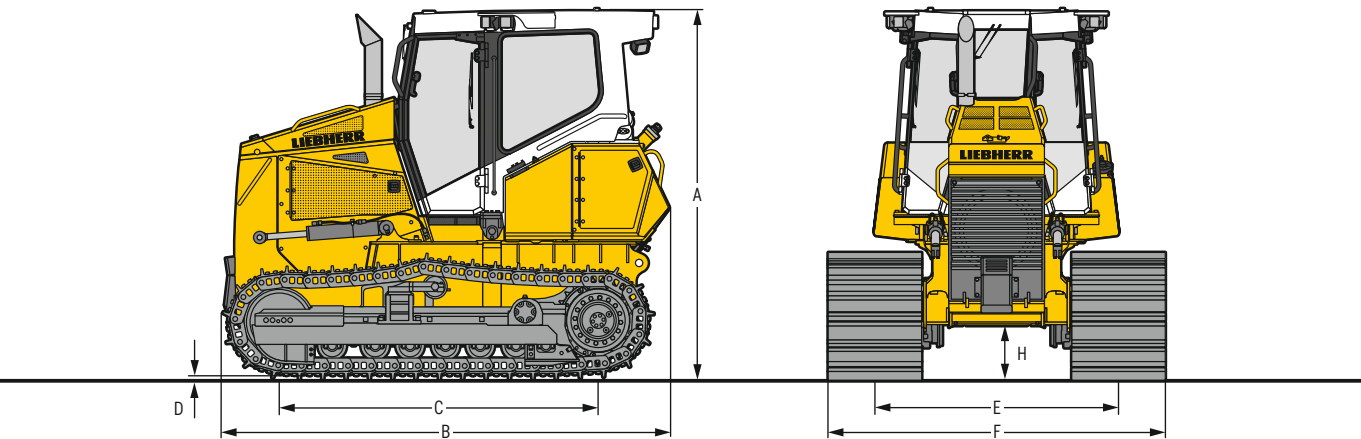
Объемы заправок

Топливный бак	320 л
Бак мочевины	45 л
Система охлаждения	24 л
Моторное масло, включая фильтры	19 л
Гидравлический бак	101 л
Бортовые редукторы	7,5 л
XL, LGP, каждый	

Тяговое усилие

Максимальное	215 кН
при 1,5 км/ч	190 кН
при 3,0 км/ч	96 кН
при 6,0 км/ч	49 кН
при 9,0 км/ч	32 кН

Размеры PR 716

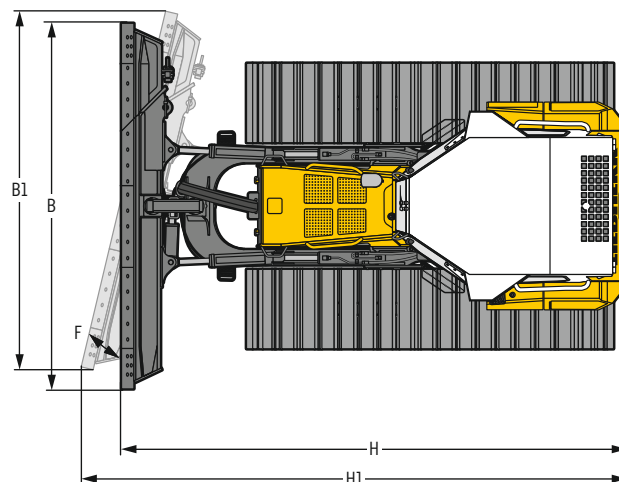
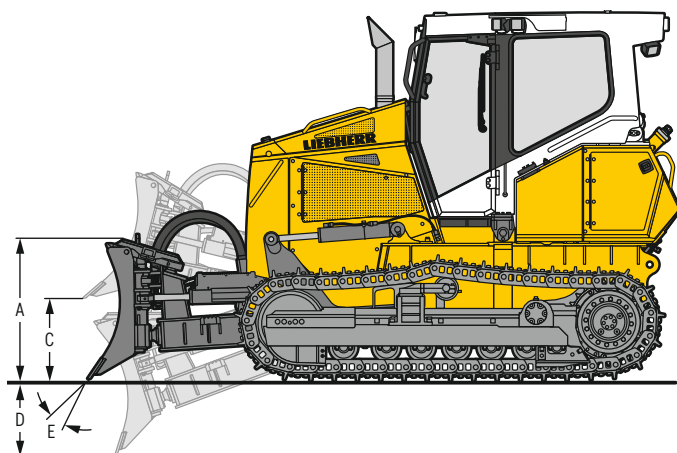


Габаритные размеры

Ходовая часть		XL	LGP
A Высота по верху кабины	мм	3 017 ²⁾	3 017 ²⁾
B Длина без навесного оборудования	мм	3 655	3 655
C Длина опорной базы по осям	мм	2 605	2 605
D Высота ребер траков	мм	55,5	55,5
E Ширина колеи	мм	1 780	1 980
H Дорожный просвет	мм	443	443
F Траки шириной 560 мм			
Ширина колеи по кромкам траков	мм	2 340	-
Транспортный вес ¹⁾	кг	11 559	-
F Траки шириной 610 мм			
Ширина колеи по кромкам траков	мм	-	2 590
Транспортный вес ¹⁾	кг	-	11 718
F Траки шириной 711 мм			
Ширина колеи по кромкам траков	мм	-	2 691
Транспортный вес ¹⁾	кг	-	11 933
F Траки шириной 762 мм			
Ширина колеи по кромкам траков	мм	-	2 742
Транспортный вес ¹⁾	кг	-	12 042

¹⁾ Включает смазочные и эксплуатационные материалы, заправленный на 20 % топливный бак, кабину ROPS / FOPS.
²⁾ Транспортная высота увеличивается за счет дополнительного оборудования: Topcon 3D Grade +155 мм, Trimble & Leica Ready-Kit +130 мм, поворотный маяк/оптическое устройство предупреждения о реверсе +230 мм, система избыточного давления пылевого фильтра +535 мм, защитный кожух для конденсатора кондиционера +170 мм, дефлектор ветвей +165 мм, другое оборудование по запросу.

Передненавесное оборудование PR 716



6-позиционный отвал с рамой толкателя, смонтированной с внутренней стороны катковых рам

		6-позиционный отвал XL	6-позиционный отвал со сложенными боками XL	6-позиционный отвал LGP	6-позиционный отвал со сложенными боками LGP
Ходовая часть					
Объем отвала, ISO 9246	m ³	2,92	2,92	3,30	3,30
A Высота отвала	мм	1 135	1 135	1 135	1 135
B Ширина отвала	мм	3 145	3 145	3 510	3 510
B1 Ширина повернутого отвала	мм	2 896	2 896	3 226	3 226
Транспортная ширина	мм	2 896	2 467	3 226	2 809
C Высота подъема отвала	мм	1 055	1 055	1 055	1 055
D Глубина опускания отвала	мм	456	456	456	456
E Изменение угла резания отвала	мм	5°	5°	5°	5°
F Угол поворота отвала		25°	25°	25°	25°
Макс. высота перекоса отвала		449	449	500	500
H Общая длина без рыхлителя, отвал установлен прямо	мм	4 850	4 850	4 850	4 850
H1 Общая длина без рыхлителя, отвал повернут	мм	5 472	5 472	5 550	5 550
F Траки шириной 560 мм					
Рабочий вес ¹⁾	кг	13 290	13 650	—	—
Удельное давление на грунт, ISO16754 ¹⁾	кг/см ²	0,40	0,41	—	—
F Траки шириной 610 мм					
Рабочий вес ¹⁾	кг	—	—	13 506	13 876
Удельное давление на грунт, ISO16754 ¹⁾	кг/см ²	—	—	0,38	0,38
F Траки шириной 711 мм					
Рабочий вес ¹⁾	кг	—	—	13 721	14 091
Удельное давление на грунт, ISO16754 ¹⁾	кг/см ²	—	—	0,33	0,34
F Траки шириной 762 мм					
Рабочий вес ¹⁾	кг	—	—	13 830	14 200
Удельное давление на грунт, ISO16754 ¹⁾	кг/см ²	—	—	0,31	0,32

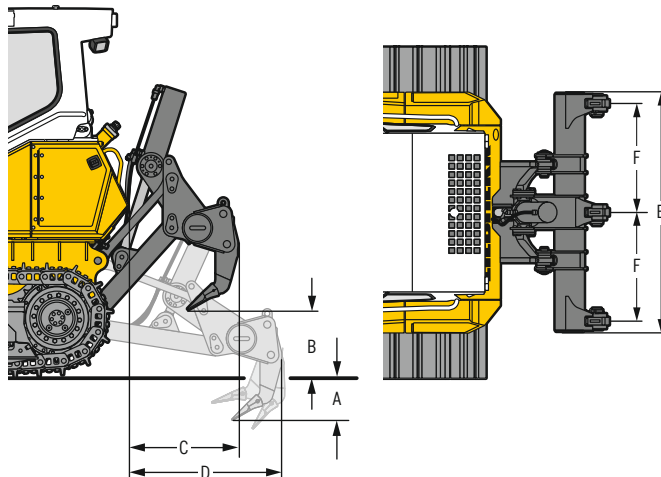
¹⁾ Включает смазочные и эксплуатационные материалы, заправленный на 100 % топливный бак, кабину ROPS / FOPS, вес машиниста и 6-позиционный отвал.

Задненавесное оборудование PR 716



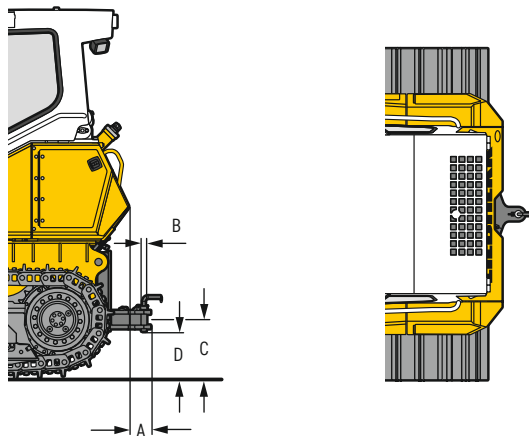
3-стоечный рыхлитель

A Глубина рыхления	мм	362
B Высота подъема	мм	554
C Вылет при поднятом рыхлителе	мм	886
D Вылет при заглубленном рыхлителе	мм	1 147
E Ширина рамы рыхлителя	мм	1 970
F Расстояние между стойками	мм	900
Вес	кг	993



Тягово-сцепное устройство

		жесткое
A Вылет	мм	172
B Диаметр пальца	мм	44,5
C Высота сцепки	мм	480
D Дорожный просвет	мм	385
Высота зева сцепки	мм	90
Вес	кг	157



Технические данные PR 726



Дизельный двигатель

Дизельный двигатель	D 934 A7 Отвечает нормам 97/68/EG, 2004/26/EG Stage V, EPA/CARB Tier 4f
Мощность номин. (нетто) ISO 9249 SAE J1349	125 кВт / 170 л.с. 125 кВт / 168 л.с.
Мощность макс. (нетто) ISO 9249 SAE J1349	140 кВт / 190 л.с. 140 кВт / 188 л.с.
Обороты номинальные	1 900 1/мин.
Рабочий объем	7,0 л
Конструкция	4-цилиндровый рядный двигатель, жидкостное охлаждение, турбонаддув, воздушное охлаждение нагнетаемого воздуха
Система впрыска	Непосредственный впрыск с общей магистрали (Common Rail) с электронным управлением
Система смазки двигателя	Принудительная, под давлением, эффективна при наклоне до 45°
Напряжение сети	24 В
Генератор	140 А
Стартер	7,8 кВт
Аккумуляторы	2 x 100 Ач / 12 В
Воздухоочиститель	Сухого типа с вакуумным индикатором и с автоматическим пылеудалением, основным и предохранительным фильтрами
Система охлаждения	Комбинированный радиатор с секциями для охлаждающей жидкости, гидравлического масла и нагнетаемого воздуха; вентилятор с гидростатическим приводом



Гидравлика рабочего оборудования

Гидросистема	Чувствительное к нагрузке управление (Load-Sensing)
Тип гидронасоса	Аксиально-поршневой насос с наклонной шайбой
Объем подачи макс.	140 л/мин.
Ограничение давления	220 бар
Гидрораспределитель	3-секционный, наращиваемый до 4 секций
Фильтрация гидромасла	Обратный фильтр с магнитным стержнем в гидробаке
Управление	1 джойстик для всех функций отвала



Трансмиссия, управление

Трансмиссия	Гидростатическая, бесступенчатая, с независимым приводом каждой гусеницы
Скорость хода *	Регулируемая бесступенчато в диапазонах: Диапазон 1: 0 – 6,5 км/ч (передний и задний ход) Диапазон 2: 0 – 8,5 км/ч (передний и задний ход) Диапазон 3: 0 – 10,0 км/ч (передний и задний ход) * Заводские настройки. Скоростные диапазоны можно перенастроить клавишами на джойстике.
Электронное управление	Электронная система контролирует обороты двигателя и регулирует скорость движения с учетом необходимого тягового усилия
Рулевое управление	Через гидростатический привод
Рабочий тормоз	Неизнашиваемый, благодаря динамическому самоторможению гидростатического привода
Стояночный тормоз	Неизнашиваемые многодисковые тормоза в масляной ванне с автоматическим включением в нейтральном положении джойстика
Охлаждение гидромасла	Секция в комбинированном радиаторе, вентилятор с гидроприводом
Фильтрация гидромасла	Микрофильтры в контуре подпитки
Ходовые редукторы	С прямозубой цилиндрической и планетарной передачами, двойное торцевое уплотнение
Управление	1 джойстик пропорционального действия для всех движений шасси, включая повороты и развороты на месте



Кабина машиниста

Кабина	Закрытого типа, на гидро-эластичной подвеске, с приточной вентиляцией, с функцией опрокидывания на 40° посредством ручного гидродомкрата. Со встроенной защитой при опрокидывании ROPS (EN ISO 3471) и от падающих предметов FOPS (EN ISO 3449)
Сиденье	Сиденье «Комфорт» на пневмоподвеске с полным набором регулировок под машиниста
Система контроля	Сенсорный дисплей: вывод текущей информации о машине, автоматический контроль рабочих режимов, индивидуальная настройка параметров под машиниста
Вибрационная нагрузка	
Вибрационная нагрузка на руки	< 2,5 м/с², в соответствии с ISO 5349-1:2001
Вибрационная нагрузка на все тело	0,24 – 1,31 м/с², соответствует техническому отчету ISO/TR 25398:2006
Погрешность измерений	В соответствии со стандартом EN 12096:1997

Ходовая тележка

	XL	LGP
Конструкция	Рамы с опорными катками на жесткой подвеске	
Подвеска катковых рам	Через опорные полуоси сзади и балансирующий брус спереди	
Гусеничные цепи	Уплотненные и заправленные смазкой, с 1-реберными траками, натяжение цепи посредством пружинного пакета и натяжного гидроцилиндра	
Звеньев цепи на каждой стороне	46	46
Опорных катков на каждой стороне	8	8
Несущих катков на каждой стороне	2	2
Сегментов звездочки на каждой стороне	6	6
Траки стандартные	610 мм	812 мм
Траки опциональные	560 мм	864 мм

Уровни шума

Звуковое давление ISO 6396	
L _{PA} (в кабине)	75 дБ(А)
Мощность звука 2000/14/EG	
L _{WA} (рядом с машиной)	109 дБ(А)

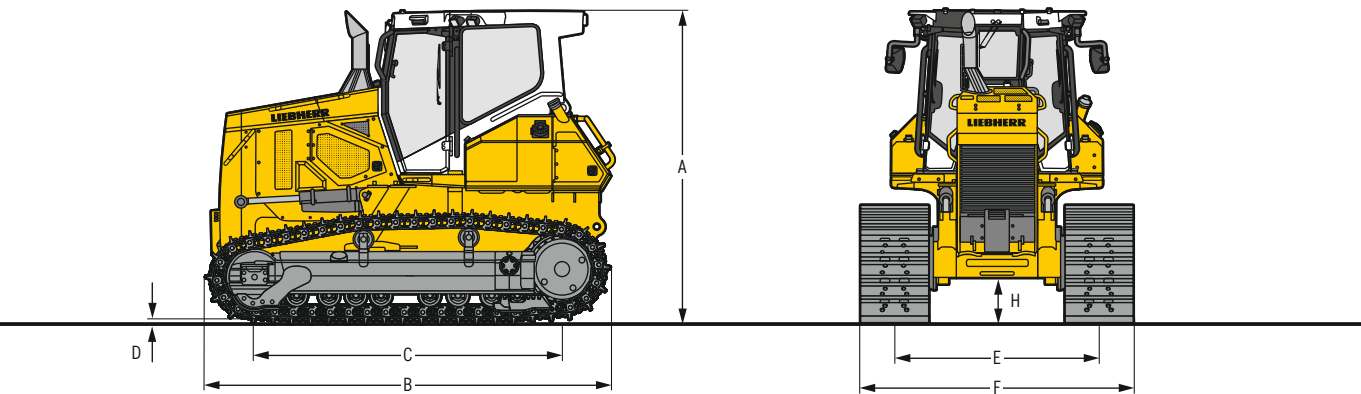
Объемы заправок

Топливный бак	430 л
Бак для мочевины	45 л
Система охлаждения	40 л
Моторное масло, включая фильтры	29 л
Гидравлический бак	111 л
Бортовые редукторы XL, каждый	16 л
Бортовые редукторы LGP, каждый	22,5 л

Тяговое усилие

Максимальное	268 кН
при 1,5 км/ч	236 кН
при 3,0 км/ч	123 кН
при 6,0 км/ч	62 кН
при 9,0 км/ч	41 кН

Размеры PR 726

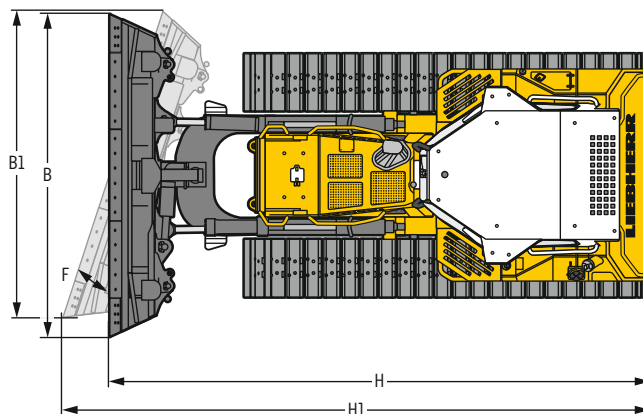
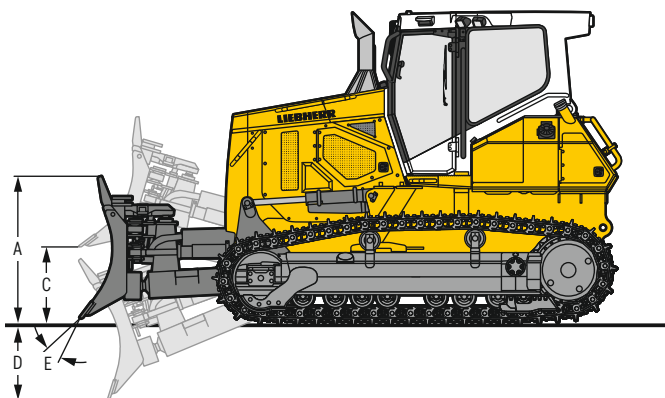


Размеры

Ходовая часть		XL	LGP
A Высота по верху кабины	мм	3 210 ²⁾	3 210 ²⁾
B Длина без навесного оборудования	мм	4 180	4 180
C Колесная база	мм	3 168	3 168
D Высота ребер траков	мм	56	56
E Дорожный просвет	мм	429	429
H Ширина колеи	мм	1 890	2 134
F Траки шириной 560 мм			
Ширина колеи по кромкам траков	мм	2 450	-
Транспортный вес ¹⁾	кг	15 130	-
F Траки шириной 610 мм			
Ширина колеи по кромкам траков	мм	2 500	-
Транспортный вес ¹⁾	кг	15 270	-
F Траки шириной 812 мм			
Ширина колеи по кромкам траков	мм	-	2 946
Транспортный вес ¹⁾	кг	-	16 042
F Траки шириной 864 мм			
Ширина колеи по кромкам траков	мм	-	2 998
Транспортный вес ¹⁾	кг	-	16 323

¹⁾ Включает смазочные и эксплуатационные материалы, заправленный на 20 % топливный бак, кабину ROPS / FOPS.
²⁾ Транспортная высота увеличивается за счет дополнительного оборудования: Topcon 3D Grade +155 мм, Trimble & Leica Ready-Kit +130 мм, поворотный маяк/оптическое устройство предупреждения о реверсе +230 мм, система избыточного давления пылевого фильтра +535 мм, защитный кожух для конденсатора кондиционера +170 мм, дефлектор ветвей +165 мм, другое оборудование по запросу.

Передненавесное оборудование PR 726



6-позиционный отвал с рамой толкателя, смонтированной с внутренней стороны катковых рам

		6-позиционный отвал XL	6-позиционный отвал со сложенными боками XL	6-позиционный отвал LGP	6-позиционный отвал со сложенными боками LGP
Ходовая часть					
Объем отвала, ISO 9246	m ³	3,33	3,33	3,87	3,87
A Высота отвала	мм	1 200	1 200	1 140	1 140
B Ширина отвала	мм	3 302	3 292	4 031	4 021
B1 Ширина повернутого отвала	мм	3 026	3 059	3 692	3 725
Транспортная ширина	мм	2 999 ²⁾	2 498	3 660 ²⁾	2 990
C Высота подъема	мм	1 144	1 144	1 135	1 135
D Глубина опускания отвала	мм	541	541	536	536
E Изменение угла резания отвала		5°	5°	5°	5°
F Угол поворота отвала		24°	24°	24°	24°
Макс. высота перекоса отвала	мм	433	432	530	529
H Общая длина, отвал установлен прямо	мм	5 542	5 542	5 519	5 519
H1 Общая длина, отвал повернут	мм	6 161	6 159	6 287	6 285
F Траки шириной 560 мм					
Рабочий вес ¹⁾	кг	17 518	17 795		
Удельное давление на грунт, ISO16754 ¹⁾	кг/см ²	0,44	0,45	-	-
F Траки шириной 610 мм					
Рабочий вес ¹⁾	кг	17 658	17 935		
Удельное давление на грунт, ISO16754 ¹⁾	кг/см ²	0,41	0,41	-	-
F Траки шириной 812 мм					
Рабочий вес ¹⁾	кг			18 583	18 908
Удельное давление на грунт, ISO16754 ¹⁾	кг/см ²	-	-	0,32	0,33
F Траки шириной 864 мм					
Рабочий вес ¹⁾	кг			18 864	19 189
Удельное давление на грунт, ISO16754 ¹⁾	кг/см ²	-	-	0,31	0,31

¹⁾ Включает смазочные и эксплуатационные материалы, заправленный на 100 % топливный бак, кабину ROPS / FOPS.

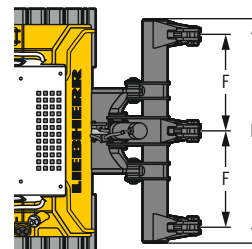
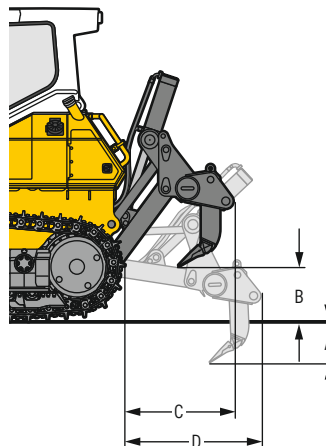
²⁾ Щит взметнулся и убил максимум

Задненавесное оборудование PR 726



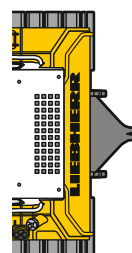
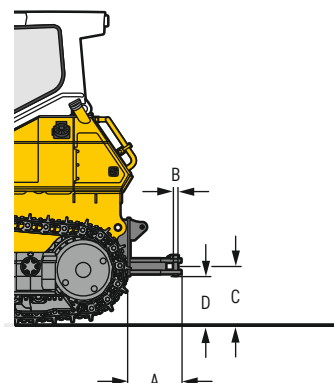
3-стоечный рыхлитель

A Глубина рыхления (макс. / мин.)	мм	501 / 351
B Высота подъема (макс. / мин.)	мм	649 / 499
C Вылет при поднятом рыхлителе	мм	1 083
D Вылет при заглубленном рыхлителе	мм	1 439
E Ширина рамы рыхлителя	мм	2 300
F Расстояние между зубьями	мм	1 000
Макс. угол рыхления	мм	–
Вес	кг	1 443



Тягово-цепное устройство

		жесткое
A Вылет	мм	474
B Диаметр пальца	мм	45
C Высота сцепки	мм	529
D Дорожный просвет	мм	434
Ширина зева	мм	90
Вес	кг	232



Технические данные PR 736



Двигатель

Дизельный двигатель	D 934 EVO отвечает нормам 97/68/EC, 2004/26/EC Stage IIIa, EPA/CARB Tier 3
Мощность номин. (нетто) ISO 9249 SAE J1349	160 кВт / 217 л.с. 160 кВт / 214 л.с.
Мощность макс. (нетто) ISO 9249 SAE J1349	175 кВт / 238 л.с. 175 кВт / 235 л.с.
Обороты номинальные	1 900 1/мин.
Рабочий объем	7,0 л
Конструкция	4-цилиндровый рядный двигатель жидкостного охлаждения с турбонаддувом и воздуховоздушным охладителем наддувочного воздуха
Система впрыска	Непосредственный впрыск с общей магистральной (Common Rail) с электронным управлением
Система смазки	Циркуляционная смазка под давлением гарантирована при наклоне до 45°
Напряжение сети	24 В
Генератор	140 А
Стартер	7,8 кВт
Аккумуляторы	2 x 180 Ач / 12 В
Воздухоочиститель	Сухого типа с вакуумным индикатором и автоопорожнением предочистителя, основным и защитным фильтрами
Система охлаждения	Комбинированный радиатор с секциями для охлаждающей жидкости, гидравлического масла и нагнетаемого воздуха; вентилятор с гидростатическим приводом



Гидравлика рабочего оборудования

Гидросистема	Гидрораспределитель с открытым центром и управлением по нагрузке (Load-Sensing)
Тип гидронасоса	Шестеренный насос
Объем подачи макс.	206 л/мин
Ограничение давления	260 бар (6-позиционный отвал), 200 бар (прямой отвал)
Гидрораспределитель	2-секционный, наращиваемый до 4 секций
Фильтрация гидромасла	Обратный фильтр с магнитным сердечником в гидробаке
Управление	1 джойстик для всех функций отвала



Трансмиссия, управление

Трансмиссия	Гидростатическая, бесступенчатая, с независимым приводом каждой гусеницы
Скорость хода *	Регулируемая бесступенчато в диапазонах: Диапазон 1: 0 – 6,5 км/ч (передний и задний ход) Диапазон 2: 0 – 8,5 км/ч (передний и задний ход) Диапазон 3: 0 – 11,0 км/ч (передний и задний ход) * Заводские настройки. Скоростные диапазоны можно перенастроить клавишами на джойстике.
Электронное управление	Электронная система контролирует обороты двигателя и регулирует скорость движения с учетом необходимого тягового усилия
Рулевое управление	Через гидростатический привод
Рабочий тормоз	Неизнашиваемый, благодаря динамическому самоторможению гидростатического привода
Стояночный тормоз	Неизнашиваемые многодисковые тормоза в масляной ванне с автоматическим включением в нейтральном положении джойстика
Охлаждение гидромасла	Секция в комбинированном радиаторе, вентилятор с гидроприводом
Фильтрация гидромасла	Микрофильтры в контуре подпитки
Ходовые редукторы	С прямозубой цилиндрической и планетарной передачами, 2-ное уплотнение редукторов с контролем температуры
Управление	1 джойстик пропорционального действия для всех движений шасси, включая повороты и развороты на месте. Опционально: инч-педаль и джойстик с фиксацией положений



Кабина машиниста

Кабина	Закрытого типа, на гидро-эластичной подвеске, с приточной вентиляцией, с функцией опрокидывания на 40° посредством ручного гидродомкрата. Со встроенной защитой при опрокидывании ROPS (EN ISO 3471) и от падающих предметов FOPS (ISO 3449)
Сиденье машиниста	Сиденье «Комфорт» на пневмоподвеске с полным набором регулировок под машиниста
Система контроля	Сенсорный дисплей: вывод текущей информации о машине, автоматический контроль рабочих режимов, индивидуальная настройка параметров машины
Вибрационная нагрузка	Вибрационная нагрузка на руки < 2,5 м/с², в соответствии с ISO 5349-1:2001 Вибрационная нагрузка на все тело 0,24 – 1,31 м/с², соответствует техническому отчету ISO/TR 25398:2006
Погрешность измерений	В соответствии со стандартом EN 12096:1997

Ходовая тележка

	XL	LGP
Конструкция	Рамы с опорными катками на жесткой подвеске	
Подвеска катковых рам	Через опорные полуоси сзади и балансирующий брус спереди	
Гусеничные цепи	Уплотненные и заправленные смазкой, с 1-реберными траками, натяжение цепи посредством пружинного пакета и натяжного гидроцилиндра	
Звеньев цепи на каждой стороне	45	45
Опорных катков на каждой стороне	7	7
Несущих катков на каждой стороне	2	2
Сегментов звездочки на каждой стороне	6	6
Траки стандартные	610 мм	711 мм, 812 мм
Траки опциональные	560 мм	914 мм, 965 мм

Уровни шума

Звуковое давление ISO 6396	
L _{PA} (в кабине)	75 дБ(А)
Мощность звука 2000/14/EG	
L _{WA} (рядом с машиной)	111 дБ(А)

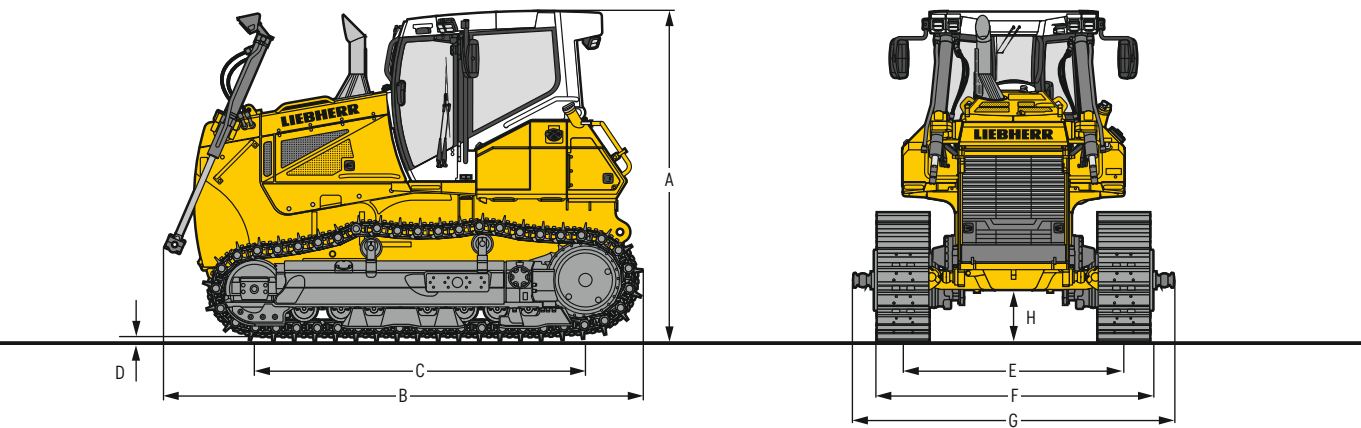
Объемы заправок

Бортовые редукторы XL (рама толкателя снаружи) каждый	15 л
Бортовые редукторы XL (рама толкателя внутри) каждый	22 л
Бортовые редукторы LGP (рама толкателя снаружи) каждый	26,5 л
Бортовые редукторы LGP (рама толкателя внутри) каждый	30 л
Гидравлический бак	45 л
Топливный бак	111 л
Система охлаждения	430 л
Моторное масло, включая фильтры	41 л
Бортовые редукторы XL, LGP, каждый	29 л

Тяговое усилие

Максимальное	314 кН
при 1,5 км/ч	277 кН
при 3,0 км/ч	164 кН
при 6,0 км/ч	82 кН
при 9,0 км/ч	55 кН

Размеры PR 736



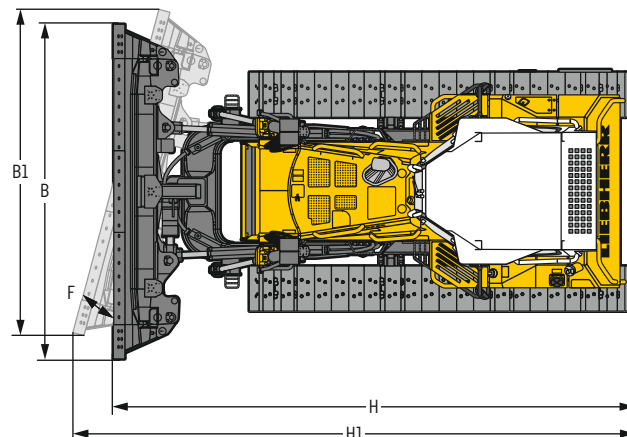
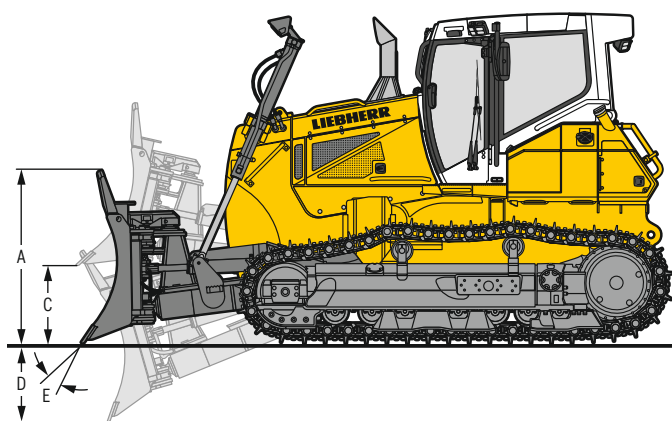
Габаритные размеры

Рама толкателя		снаружи XL		внутри XL		снаружи LGP		внутри LGP	
Ходовая часть									
A	Высота по верху кабины	мм	3 253 ²⁾					3 253 ²⁾	
B	Длина без навесного оборудования	мм	4 428					4 428	
C	Длина опорной базы по осям	мм	3 283					3 283	
D	Высота ребер траков	мм	65					65	
H	Дорожный просвет	мм	511					511	
E	Ширина колеи	мм	2 180	1 830		2 290 / 2 390		2 180	
G	Ширина по шаровым цапфам толкателя	мм	-	2 724		-		3 474	
F	Траки шириной 560 мм								
	Ширина колеи по кромкам траков	мм	2 740	2 390					
	Транспортный вес ¹⁾	кг	18 321	18 396		-		-	
F	Траки шириной 610 мм								
	Ширина колеи по кромкам траков	мм	2 790	2 440					
	Транспортный вес ¹⁾	кг	18 460	18 535		-		-	
F	Траки шириной 711 мм								
	Ширина колеи по кромкам траков	мм				3 000			
	Транспортный вес ¹⁾	кг	-	-		18 759		-	
F	Траки шириной 812 мм								
	Ширина колеи по кромкам траков	мм				3 202		2 992	
	Транспортный вес ¹⁾	кг	-	-		19 038		19 281	
F	Траки шириной 914 мм								
	Ширина колеи по кромкам траков	мм						3 094	
	Транспортный вес ¹⁾	кг	-	-		-		19 577	
F	Траки шириной 965 мм								
	Ширина колеи по кромкам траков	мм						3 145	
	Транспортный вес ¹⁾	кг	-	-		-		19 729	

¹⁾ Включает смазочные и эксплуатационные материалы, заправленный на 20 % топливный бак, кабину ROPS / FOPS.

²⁾ Транспортная высота увеличивается за счет дополнительного оборудования: Topcon 3D Grade +155 мм, Trimble & Leica Ready-Kit +130 мм, поворотный маяк/оптическое устройство предупреждения о реверсе +230 мм, система избыточного давления пылевого фильтра +535 мм, защитный кожух для конденсатора кондиционера +170 мм, дефлектор ветвей +165 мм, другое оборудование по запросу.

Передненавесное оборудование PR 736



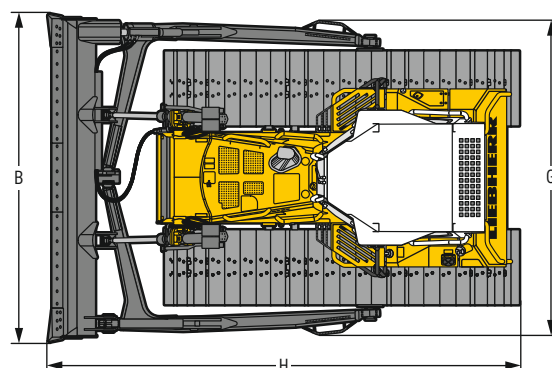
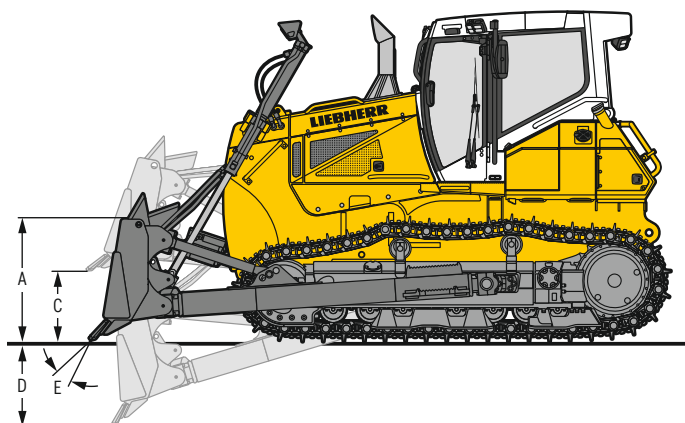
6-позиционный отвал с рамой толкателя, смонтированной с внутренней стороны катковых рам

		6-позиционный отвал	6-позиционный отвал со сложенными боками	6-позиционный отвал	6-позиционный отвал со сложенными боками
Ходовая часть		XL	XL	LGP	LGP
Объем отвала, ISO 9246	m ³	4,78	4,78	4,84	4,84
A Высота отвала	мм	1 350	1 350	1 250	1 250
B Ширина отвала	мм	3 764	3 764	4 210	4 210
B1 Ширина повернутого отвала	мм	3 508	3 508	3 918	3 918
Транспортная ширина	мм	3 469	2 990	3 876	3 000 ²⁾
C Высота подъема отвала	мм	1 267	1 267	1 260	1 260
D Глубина опускания отвала	мм	665	665	661	661
E Изменение угла резания отвала	мм	5°	5°	5°	5°
F Угол поворота отвала		23,3°	23,3°	23,3°	23,3°
Макс. высота перекоса отвала		479	479	536	536
H Общая длина без рыхлителя, отвал установлен прямо	мм	5 878	5 878	5 861	5 861
H1 Общая длина без рыхлителя, отвал повернут	мм	6 567	6 567	6 640	6 640
F Траки шириной 560 мм					
Рабочий вес ¹⁾	кг	21 604	22 026		
Удельное давление на грунт, ISO16754 ¹⁾	кг/см ²	0,52	0,53	—	—
F Траки шириной 610 мм					
Рабочий вес ¹⁾	кг	21 743	22 165		
Удельное давление на грунт, ISO16754 ¹⁾	кг/см ²	0,48	0,49	—	—
F Траки шириной 711 мм					
Рабочий вес ¹⁾	кг			22 267	22 761
Удельное давление на грунт, ISO16754 ¹⁾	кг/см ²	—	—	0,43	0,43
F Траки шириной 812 мм					
Рабочий вес ¹⁾	кг			22 546	23 040
Удельное давление на грунт, ISO16754 ¹⁾	кг/см ²	—	—	0,38	0,39

¹⁾ Включает смазочные и эксплуатационные материалы, заправленный на 100 % топливный бак, кабину ROPS / FOPS, вес машиниста и 6-позиционный отвал.

²⁾ Транспортная ширина 3 000 мм только с траками шириной не более 711 мм. Транспортная ширина 3 202 мм только с траками шириной не более 812 мм.

Передненавесное оборудование PR 736



Полусферический отвал и прямой отвал

		Полусферический отвал	Прямой отвал
Ходовая часть		XL	LGP
Объем отвала, ISO 9246		5,56	4,10
A Высота отвала	м³	1 400	1 150
B Ширина отвала	мм	3 372	3 995
C Высота подъема отвала	мм	1 216	1 225
D Глубина опускания отвала	мм	511	516
E Изменение угла резания отвала		10°	10°
Макс. высота перекоса отвала	мм	432	395
G Ширина по раме толкателя		3 086	3 836
H Общая длина без рыхлителя	мм	5 968	5 758
F раки шириной 560 мм			
Рабочий вес ¹⁾	кг	21 165	
Удельное давление на грунт, ISO16754 ¹⁾	кг/см²	0,51	—
F Траки шириной 610 мм			
Рабочий вес ¹⁾	кг	21 306	
Удельное давление на грунт, ISO16754 ¹⁾	кг/см²	0,47	—
F Траки шириной 812 мм			
Рабочий вес ¹⁾	кг		22 536
Удельное давление на грунт, ISO16754 ¹⁾	кг/см²	—	0,38
F Траки шириной 914 мм			
Рабочий вес ¹⁾	кг		22 832
Удельное давление на грунт, ISO16754 ¹⁾	кг/см²	—	0,34
F Траки шириной 965 мм			
Рабочий вес ¹⁾	кг		22 984
Удельное давление на грунт, ISO16754 ¹⁾	кг/см²	—	0,32

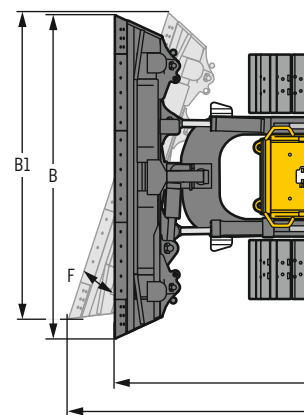
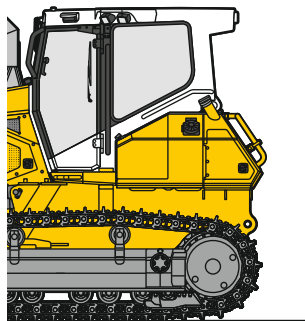
¹⁾ Включает смазочные и эксплуатационные материалы, заправленный на 100 % топливный бак, кабину ROPS / FOPS, вес машиниста, полусферический или прямой отвал.

Задненавесное оборудование PR 736



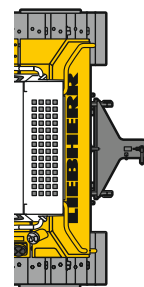
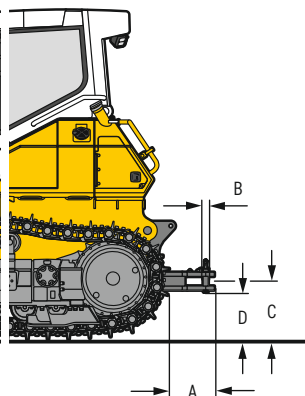
3-стоечный рыхлитель

A Глубина рыхления (макс./мин.)	мм	449 / 299
B Высота подъема (макс./мин.)	мм	738 / 588
C Вылет при поднятом рыхлителе	мм	1 138
D Вылет при заглубленном рыхлителе	мм	1 469
E Ширина рамы рыхлителя	мм	2 320
F Расстояние между стойками рыхлителя	мм	1 000
Диапазон изменения угла резания		–
Вес	кг	1 920



Тягово-цепное устройство

		жесткое
A Вылет	мм	436
B Диаметр пальца	мм	50
C Высота сцепки	мм	580
D Дорожный просвет	мм	492
Высота зева сцепки	мм	95
Вес	кг	280



Комплектация



Базовая машина

	PR 716	PR 726	PR 736
Буксировочная петля, сзади	●	●	●
Исполнение для лесной эксплуатации	1)	1)	+
Исполнение для работы с древесной щепой	-	-	+
Исполнение для работы при низких температурах	1)	1)	+
Исполнение для работы с углем	1)	1)	+
Исполнение для работы на мусорных полигонах	-	-	+
Автоматическое уменьшение оборотов двигателя	+	+	+
Автоматическое выключение двигателя	+	+	+
Автоматическая стабилизация отвала + контроль перекоса	●	●	+
Аккумуляторный отсек, запираемый	●	●	●
Освещение моторного отсека	+	+	●
Топливозаправочный насос, электрический	+	+	+
Система автоматического управления отвалом, монтаж на крыше	+	+	+
Топливный фильтр предварительной очистки	●	●	●
Топливный фильтр предварительной очистки с электрообогревом	+	+	+
Топливный фильтр с водосепаратором	●	●	●
Топливный фильтр с водосепаратором и электрообогревом	-	-	+
Крупноячеистый радиатор	●	●	●
Защитная решетка радиатора, откидная	●	●	●
LiDAT – телематическая система передачи данных Liebherr	●	●	●
Дизельный двигатель Liebherr, отвечающий нормам Stage IIIa / Tier 3	●	●	●
Гидромасло Liebherr, биоразложимое	+	+	+
Вентилятор радиатора, передний, откидной	●	●	●
Вентилятор радиатора, реверсированный	+	+	+
Гидропривод вентилятора	●	●	●
Предочиститель воздуха Sy-Klone	-	-	+
Предочиститель воздуха Top Air	-	-	+
Дверцы моторного отсека, запираемые	●	●	●
Специальная окраска	+	+	+
Лопата, крепление для лопаты	+	+	+
Воздухоочиститель сухого типа, 2-ступенчатый с предочистителем	●	●	●
Воздухоочиститель сухого типа с автоопорожнением	-	-	●
Строповочная проушина, спереди	●	●	●
Подготовка для автоматических систем управления	+	+	+
Набор инструмента, базовый	●	●	●
Набор инструмента, расширенный	+	+	+
Поручень на топливном баке, дополнительный	+	+	+



Гидравлика рабочего оборудования

	PR 716	PR 726	PR 736
Электронное управление рабочей гидравликой	●	●	●
Автоматический подъем рыхлителя в парковочное положение	●	●	●
Доп. гидравлика рыхлителя	+	+	+
Доп. гидравлика лебедки	+	+	+
Гидронасос, чувствительный к нагрузке (Load Sensing)	-	●	●
Фильтр в гидробаке	●	●	●
Функция встряхивания отвала	●	●	●
Функция быстрого опускания отвала	●	●	●
Функция плавающего положения отвала	●	●	●



Ходовой привод

	PR 716	PR 726	PR 736
3 скоростных диапазона, настраиваемых	●	●	●
Стояночный тормоз, автоматический	●	●	●
Ограничитель предельной нагрузки, электронный	●	●	●
Джойстик управления движением с фиксацией положений	+	+	+
Джойстик управления движением, пропорциональный	●	●	●
Гидростатическая трансмиссия	●	●	●
Инч-педаль / педаль тормоза	+	+	+
Рычаг безопасности	-	-	●
Аварийный выключатель	●	●	●
Бортовые редукторы, планетарные	●	●	●
Сиденье с контактным датчиком присутствия машиниста	●	●	●



Кабина машиниста

	PR 716	PR 726	PR 736
Бокс, охлаждаемый	●	●	●
Сетки для хранения	+	+	+
Подлокотники, регулируемые в 3 направлениях	●	●	●
Освещение подъема и входа в кабину	●	●	+
Монитор машиниста с цветным сенсорным дисплеем	●	●	●
Нагнетательная вентиляция	●	●	●
Сиденье машиниста Comfort с пневмоподвеской	●	●	●
Сиденье машиниста Premium с пневмоподвеской	+	+	+
Огнетушитель	+	+	+
Упор для ноги справа от передней панели	+	+	+
Шумопоглощающие крепления кабины	●	●	●
Внутреннее освещение, светодиодное	●	●	●
Обогреватель кабины	●	●	●
Наклон кабины назад	●	●	●
Крючок для одежды	●	●	●
Климат-контроль	●	●	●
Радио	+	+	+
Радиоподготовка	+	+	+
Защита ROPS / FOPS, встроенная в каркас кабины	●	●	●
Видеокамера заднего вида	+	+	+
Зеркала заднего вида, наружные	+	+	+
Зеркало заднего вида, внутреннее	●	●	●
Омыватели окон	●	●	●
Стеклоочиститель спереди, сзади и на дверях с прерывистым режимом работы	●	●	●
Раздвижное окно слева	+	+	+
Раздвижное окно справа	+	+	+
Защитная решетка на заднем окне	+	+	+
Безопасное остекление, тонированное	●	●	●
Солнцезащитная шторка переднего окна	+	+	+
Зеркало обзора рыхлителя	+	+	+
Нагнетательная вентиляция с противопылевым фильтром	+	+	+
Розетка 12 В + 24 В	●	●	●
Расширение ступени двери кабины	-	-	+
Жидкостной отопитель кабины	-	-	+

● = Стандартная комплектация

+ = Опция

- = недоступно

1) по запросу

Комплектация

 Электрооборудование	PR 716	PR 726	PR 736
Все рабочие прожекторы в светодиодном варианте	+	+	+
Рабочие прожекторы на кабине, задние, 2 шт.	●	●	●
Рабочие прожекторы на кабине, передние, 4 шт.	●	●	●
Рабочие прожекторы на гидроцилиндрах отвала, по 1 шт.	-	-	●
Выключатель аккумуляторных батарей	●	●	●
Выключатель аккумуляторных батарей, запираемый	+	+	+
Аккумуляторные батареи для холодного пуска двигателя, 2 шт.	●	●	●
Сигнал заднего хода, звуковой	●	●	●
Сигнал заднего хода, звуковой и световой	+	+	+
Сигнал заднего хода, широкополосный звуковой	+	+	+
Сигнал заднего хода, широкополосный звуковой и световой	+	+	+
Проблесковый маячок	+	+	+
Звуковой сигнал	●	●	●
Иммобилайзер, электронный	+	+	+
Дополнительные рабочие прожекторы на кабине, задние, 2 шт.	+	+	+
Дополнительные рабочие прожекторы на гидроцилиндрах отвала, по 1 шт.	-	-	+
Напряжение бортовой сети 24 В	●	●	●

 Ходовая тележка	PR 716	PR 726	PR 736
Траки с очистным отверстием ²⁾	+	+	+
Траки для стандартных условий работы	●	●	●
Закрытые катковые рамы	+	+	●
Сегменты ведущих звездочек с болтовым креплением	●	●	●
Гусеничные цепи с 2-компонентным замковым звеном	-	-	●
Гусеничные цепи, заправленные смазкой	●	●	●
Направляющие гусеничных цепей, центральные	+	+	+
Направляющие гусеничных цепей, передние и задние	●	●	●
Защита гусеничных цепей, по всей длине	+	+	+
Ходовая тележка L	-	-	+
Ходовая тележка XL	+	+	+
Ходовая тележка LGP	+	+	+
Жесткая подвеска опорных катков	●	●	●
Сегменты ведущих звездочек с вырезами для самоочистки	●	●	+

 Передненавесное оборудование	PR 716	PR 726	PR 736
6-позиционный отвал	+	+	+
6-позиционный отвал со складными боками	+	+	+
Противопересыпная решетка	-	-	+
Прямой отвал	-	-	+
Поворотный отвал, механический	-	-	+
Боковые ножи для 6-позиционного отвала, с болтовым креплением	+	+	+
Боковые ножи для прямого отвала, приваренные	-	-	+
Полусферический отвал	-	-	+
Сферический отвал	-	-	1)
Противопересыпной щиток	+	+	+
Износостойкие пластины для рамы толкателя	-	-	+
Износостойкие пластины для полусферического отвала	-	-	+
Защита гидроцилиндров 6-позиционного отвала	-	-	+

 Задненавесное оборудование	PR 716	PR 726	PR 736
Монтажная плита для навесного оборудования сторонних изготовителей	+	+	+
Тягово-сцепное устройство, жесткое	+	+	+
Противовес (2 000 кг)	+	+	+
Рыхлитель, 1-стоечный	+	+	+
Рыхлитель, 3-стоечный	+	+	+
Лебедка	+	+	+

● = Стандартная комплектация

+ = Опция

- = недоступно

¹⁾ по запросу

²⁾ траки доступны по запросу

Монтаж оборудования сторонних производителей требует письменного согласования с Liebherr. Несоблюдение этого требования приведет к прекращению гарантии на оборудование Liebherr.

Концерн Либхерр



Широкая гамма продукции

Концерн Либхерр является одним из крупнейших мировых производителей техники. Продукция и услуги концерна Либхерр получили признание во многих областях. Сюда относятся холодильное и морозильное оборудование, комплектующие для самолетов и скоростных поездов, металлообрабатывающие станки, а также судовые, оффшорные и портовые краны.

Высочайшая эффективность

По каждому из производимых видов техники Либхерр предлагает полный модельный ряд. За счет высокого уровня технического исполнения и стабильного качества продукции Либхерр гарантирует максимальную эффективность своего оборудования.

Технологическая компетентность

Для обеспечения наивысшего качества продукции, Либхерр производит ключевые комплектующие для техники на собственном производстве. Так, например, силовые агрегаты и системы управления для строительной техники, обычно разрабатываются и производятся на собственных предприятиях компании.

Глобальность и независимость

Семейное предприятие Либхерр основано в 1949 году Хансом Либхерром. С тех пор оно выросло в концерн, состоящий из более 140 предприятий по всему миру, на которых работают около 48 000 сотрудников. Головное подразделение концерна – Либхерр-Интернациональ АГ г. Бюль, Швейцария. Его владельцами являются исключительно члены семьи Либхерр.

www.liebherr.com